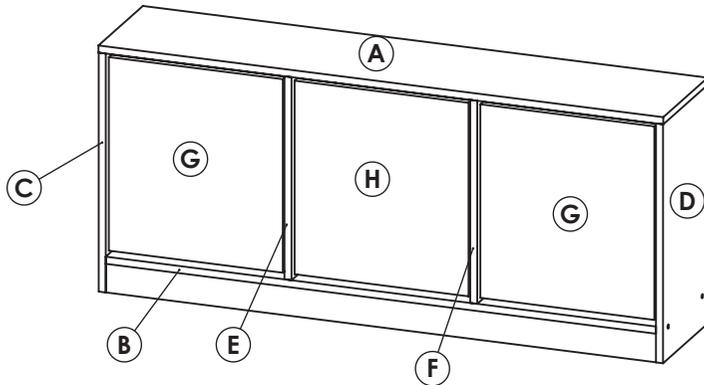


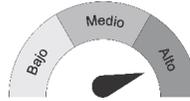
ART. 710150

Botinero clásico de tres cajones horizontal.

MODELO ARMADO



NIVEL DE DIFICULTAD



MANTENIMIENTO Es un producto adecuado para uso domiciliario y/o comercial, resistente a rayas, agua y artículos de limpieza de uso domestico por lo cual su mantenimiento es escaso.

IMPORTANTE El mensaje impreso sobre el canto puede ser borrado con facilidad frotando un algodón humedecido con quita esmalte o alcohol.

ADVERTENCIA Antes de comenzar con el armado de nuestro producto, despliegue sobre el suelo el carton de embalaje verificando que no se encuentren las grampas de metal, evitando de este modo el rayado o daño del mueble.

Elementos provistos



Herramientas adicionales

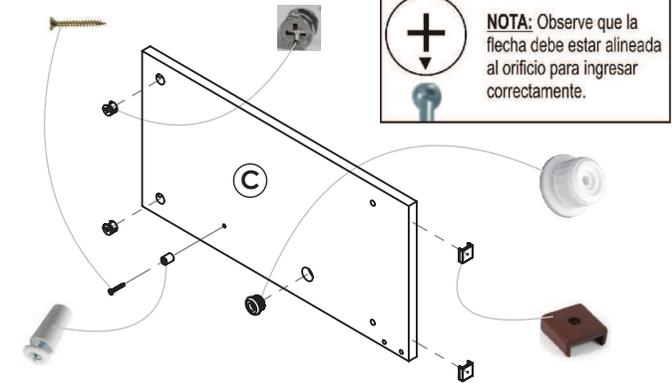
Ademas de nuestros elementos provistos, necesitara de estas herramientas para el correcto y fácil armado del mueble.



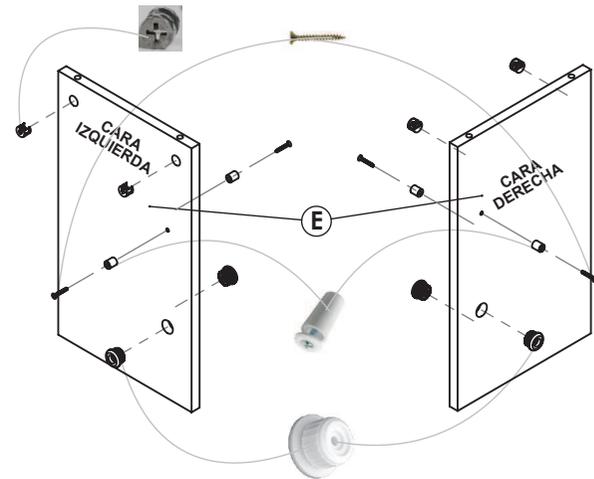
DESCRIPCION: **A** Tapa **B** Piso **C** Costado izquierdo **D** Cos. derecho
E Separador izq. **F** Separador der. **G** Frente cajón lateral x 2
H Frente cajón centro **J** Fondo y divisor de cajón x 3
 - Piso de cajón x 3 - Fondo mueble - Zócalo

ART. 710150 - Botinero clásico de 3 cajones horizontal.

1 Prepare el costado izquierdo **C**, colocando a presión 1 soportes de eje y 2 cajas mini fix, a su vez coloque 1 tope por medio de 1 tornillos 3,5x25 y desde abajo clave 2 bases plásticas. Repita el proceso para el costado derecho **D**, tener en cuenta que es simétrico.



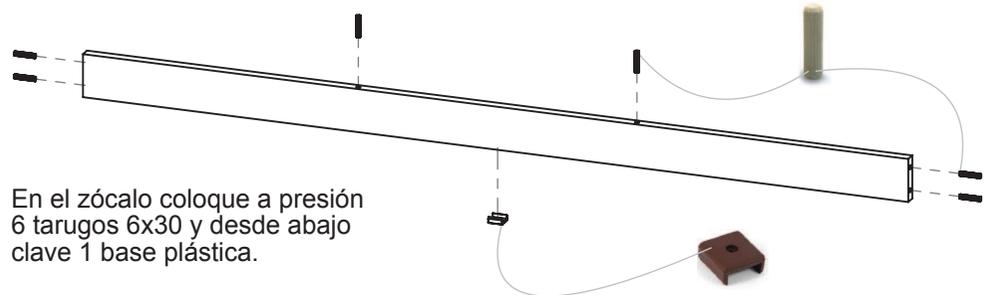
+
 NOTA: Observe que la flecha debe estar alineada al orificio para ingresar correctamente.



En el separador izquierdo **E**, en la cara izquierda coloque a presión 1 soportes de eje y 2 cajas mini fix, a su vez coloque 1 topes por medio de 1 tornillo 3,5x25.

Repita el proceso en la cara derecha, sin las cajas y note que las perforaciones se encuentran hacia arriba desplazadas.

Repita el proceso para el separador derecho **F**, tener en cuenta que es simétrico.

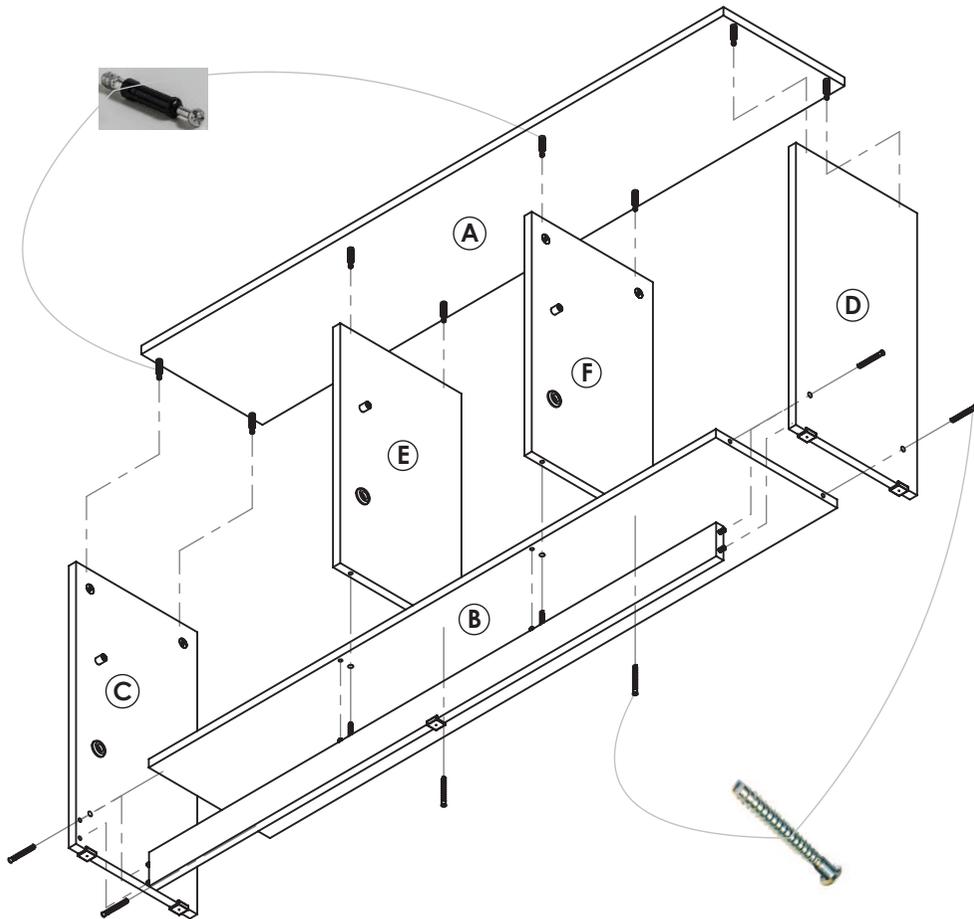


En el zócalo coloque a presión 6 tarugos 6x30 y desde abajo clave 1 base plástica.

En la tapa **A** atornille 8 pernos mini fix en las perforaciones de bordes.

- 2** Una el piso **B**, con el separador izquierdo **E** y con el separador **F** por medio de 4 tornillos Phillips 7x50.

Luego encastre los tarugos superiores del zócalo en las perforaciones inferiores del piso y seguidamente una el costado izquierdo **C** y el costado derecho **D** al piso por medio de los tornillos Phillips 7x50 restantes, previamente haciendo coincidir los tarugos de los zócalos con las perforaciones de los costados.

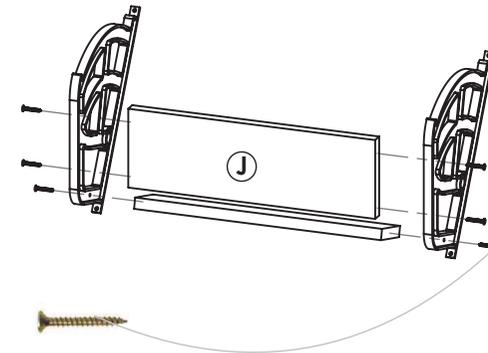


Desde arriba una la tapa **A** con los costados y los separadores haciendo coincidir las perforaciones que se encuentran en estos últimos con los pernos mini fix de la tapa luego ajuste las piezas girando las cajas para mini fix media vuelta en sentido horario.

- 3** Armado de los cajones zapateros

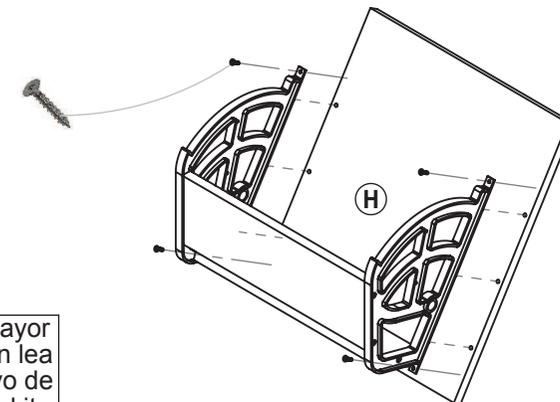
Atornille los costados plásticos al fondo de cajón **J** y el piso de cajón por medio de 6 tornillos 3,5x25 4 para el fondo y 2 para el piso.

Note que los costados plásticos tienen una letra impresa "**I**" **costado izquierdo y D**" **costado derecho**, colocarlas según su posición y como muestra la figura.

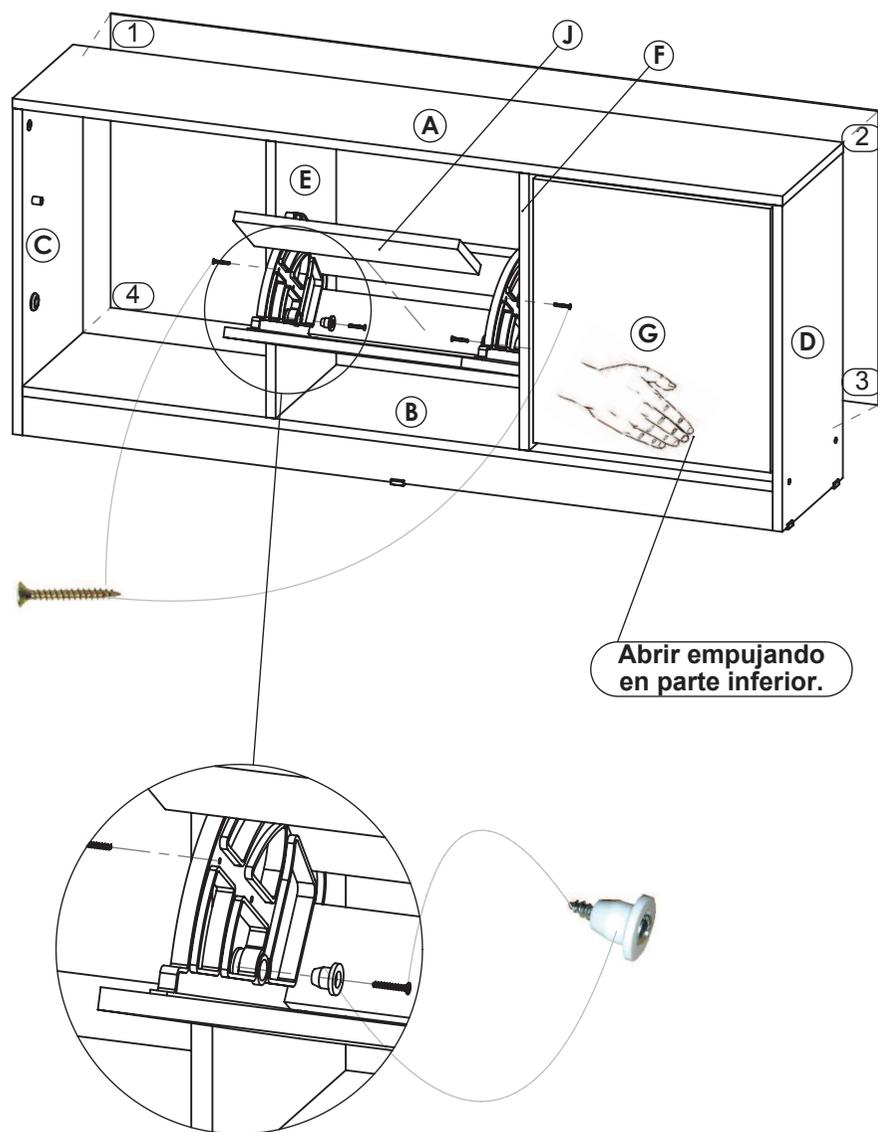


Atornille los costados plásticos al frente de cajón centro **H** por medio de 4 tornillos 3,5x15.

Realizar esta operación para los frentes de cajones laterales **G**, note que las perforaciones están levemente desplazadas.



Para una mayor comprensión lea el "Instructivo de armado de kit lateral botinero"



4 Clave el fondo de mueble de 3 mm, tal como lo indica el grafico, siguiendo el orden correcto y la escuadras justa del mueble. Posteriormente distribuya los clavos a una distancia aproximada de 15 cm entre ellos, proporcionándole la rigidez necesaria al mueble.

- ① vértice A-C ② vértice A-D
 ③ vértice B-D ④ vértice B-C

Introduzca los cajones haciendo coincidir el circulo de los costados plásticos con el soporte de eje ya colocados en los costados **C-D** y en los separadores **E-F**.

Manteniendo el cajón abierto y los costados plásticos tocando los topes ya colocados introduzca los ejes y ajústelos mediante los tornillos que vienen en el kit.

Una vez ajustado los ejes introduzca el divisorio **J** y fíjelo mediante 2 tornillos 3,5x25.

Para una mayor comprensión lea el "Instructivo de armado de kit lateral botinero"

Instructivo de armado de Kit lateral botinero

El kit se compone de:



2 (dos) Laterales con piezas unidas.



2 (dos) Tornillos Pivot

Nota: Con cada lateral pivotante vienen unidas todas las piezas necesarias para su correcto armado. Se recomienda para el armado, la utilización de tornillos de ajuste de 3.5 x 15 mm. Para mejor referencia, todos los orificios que alojan las cabezas de tornillos tienen fresado cónico.

Detalles de piezas unidas a cada soporte pivotante:



1 (uno) Tarugo fijador estriado



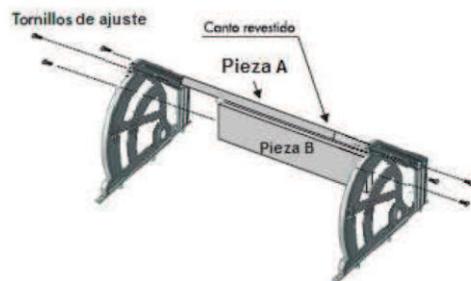
1 (uno) Tope



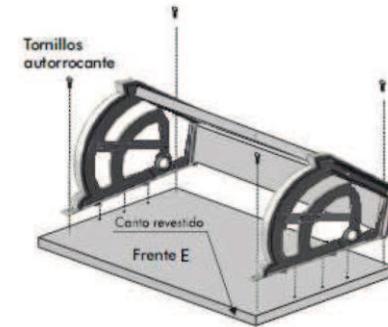
1 (uno) Bujes Pivot

Armado paso a paso:

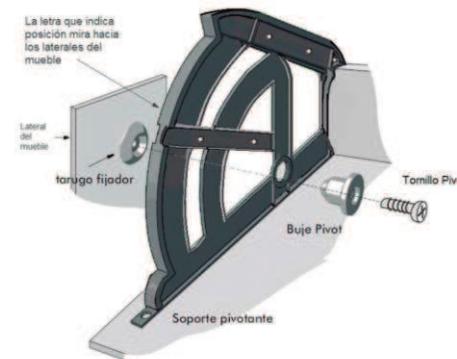
- 1) Coloque los dos tarugos fijadores estriados en los orificios no pasantes de los laterales del mueble. De ser necesario, puede aplicarles un golpe suave de martillo para poder introducirlos.
- 2) Teniendo en cuenta que cada lateral viene identificado con una letra indicadora de lado: **I** (Izquierda) **D** (derecha). "Parado frente al mueble el soporte pivotante con letra **I** va a la IZQUIERDA y el soporte pivotante con letra **D** va a la derecha".
- 3) Fije la pieza B a los laterales pivotantes (según corresponda con la posición de Izquierda y Derecha), alojándola en la ranura de la parte inferior por medio de un tornillo por lado, a través de los orificios pasantes del soporte pivotante. Verifique siempre que el canto revestido quede hacia la parte visible cuando se abra el estante. Conjuntamente con la fijación de la Pieza B, fije la Pieza A a los soportes pivotantes alojándola en la ranura contigua a la inferior por medio de dos tornillos de ajuste por lado, verificando que el canto revestido quede hacia arriba. Como indica la figura:



- 4) Fije el conjunto armado en el paso 3, al frente E, encastrando los tarugos del soporte pivotante en los orificios no pasantes del frente, verificando que el canto revestido quede hacia adelante como lo indica la figura. Utilice dos tornillos por lado para fijar el conjunto al frente E a través de los orificios de sus extremos como indica la figura.



- 5) Coloque el conjunto fijándolo a los laterales del mueble. Según se indica en la figura. Inserte el buje pivot a través del orificio pasante del lateral pivotante. Luego utilice el tornillo para pivot (provisto en el kit) para vincularlo al tarugo fijador estriado del lateral (colocado en el paso 1).



- 6) Fije la Pieza H en la ranura del medio del soporte pivotante. Ajuste con dos tornillos por lado. Luego, coloque los topes del soporte pivotante en ambos lados del mueble.

